

ICS 65.040.30
P 35
备案号: 44281—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10288—2013
代替 JB/T 10288—2001

JB/T 10288—2013

连栋温室技术条件

Specifications for multi-span greenhouse

中华人民共和国
机械行业标准
连栋温室技术条件
JB/T 10288—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·25 千字
2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·11462

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 10288-2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

9 包装、标志、运输和贮存

9.1 标志

每座温室应在明显部位设置符合 GB/T 13306 的产品标牌。产品标牌的内容至少应包括：

- a) 产品型号及名称；
- b) 生产厂名、厂址；
- c) 商标；
- d) 主要技术参数；
- e) 产品执行标准编号；
- f) 制造日期及编号。

9.2 包装

9.2.1 每座温室结构件（包括骨架、覆盖材料及其附属零部件）的规格和数量应符合产品零件明细表。

9.2.2 长度大于 1 m 的细长杆件成捆包扎，小件按不同规格分袋包装后装箱。包装应保证零件不易散失，防止相互碰撞而损坏。

9.2.3 每捆或每箱的重量应不大于 80 kg，应附有收、发货标志。标志内容包括制造厂名称、产品型号、收、发货单位名称、产品数量、重量、合同号和证明全套完整性的编号。标志应符合 GB/T 6388 的规定。

9.2.4 每箱内应有装箱清单，其内容为：

- a) 产品使用说明书；
- b) 安装指导书和安装图；
- c) 产品合格证明书；
- d) 附件、备件、随机工具清单；
- e) 用户意见调查表，放在第一箱内。

9.2.5 产品使用说明书的内容应符合 GB/T 9969 的规定。

9.2.6 需方有特殊包装要求时，应按供需双方协议执行。

9.3 运输和贮存

9.3.1 所有金属构件和覆盖材料在运输和贮存过程中，均应避免与酸、碱、盐类物质接触。

9.3.2 贮存时，捆与箱分别堆放，各捆应一顺堆放，不得交错压放。

9.3.3 透光覆盖材料应在室内存放，不得受日光直接照射或雨淋。

9.3.4 塑料板材要平放，码高不得超过 2.0 m，板上不得压重物，板间不得有硬物。贮存期间不要损坏保护膜。运输时必须平放在面积大于板材的干净平面托盘上，并应固定以避免振动和滑动，注意不要伤及保护膜和板边。

9.3.5 电气元器件在运输时，必须保证不受碰伤、雨淋、化学腐蚀性药品及有害气体的侵蚀。

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型号和规格..... 2

 4.1 型号表示方法..... 2

 4.2 规格..... 2

5 主体结构和建设要求..... 3

 5.1 温室设计荷载..... 3

 5.2 温室建设要求..... 3

 5.3 温室集热保温性能..... 4

 5.4 主体结构型式..... 4

 5.5 遮阳网架结构型式..... 5

 5.6 骨架结构及材料..... 5

6 透光覆盖物..... 6

 6.1 塑料薄膜..... 6

 6.2 塑料板材..... 6

 6.3 玻璃..... 7

 6.4 覆盖材料安装..... 7

7 温室基础..... 7

 7.1 基本要求..... 7

 7.2 常用基础类型..... 7

 7.3 基础施工..... 8

8 验收方法..... 8

 8.1 结构钢件验收方法..... 8

 8.2 覆盖材料验收..... 9

 8.3 温室建筑方位、建筑面积和屋面坡度的验收..... 9

 8.4 温室温度的测量..... 9

 8.5 基础的验收..... 9

9 包装、标志、运输和贮存..... 10

 9.1 标志..... 10

 9.2 包装..... 10

 9.3 运输和贮存..... 10

图 1 温室建筑造型..... 4

图 2 连续墙基..... 7

图 3 混凝土柱桩..... 8

图 4 梯形混凝土方墩..... 8

图 5 矩形混凝土方墩..... 8

表 1 温室跨度..... 2

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 10288—2001《连栋温室结构》，与JB/T 10288—2001相比主要技术变化如下：

- 将标准名称修改为《连栋温室技术条件》；
- 修改了标准结构和部分内容；
- 修改了产品编号规则；
- 重新确认引用标准的有效性；
- 增加了连栋温室标记示例；
- 增加温室主体结构的抗风载荷和雪荷载要求；
- 增加了机械通风降温和加热要求；
- 增加了温室的集热采光保温性能要求；
- 增加了自然通风窗要求；
- 增加了防水要求；
- 增加了湿帘安装要求；
- 修改了连栋温室骨架主要受力构件钢管外径尺寸；
- 删除了骨架钢管化学成分要求；
- 删除了钢架式遮阳网架；
- 删除了铝及铝合金轧制板材的要求；
- 删除了钢化玻璃等材料。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本标准起草单位：中国农业机械化科学研究院、北京京鹏环球科技股份有限公司、国家农机具质量监督检验中心。

本标准主要起草人：杨学军、杨兆文、周增产、卜云龙、孙佳民。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 10288—2001。

后钢管重量差的方法测定。

8.1.2 热镀锌钢管镀锌层结合强度试验

在室温不低于-10℃的条件下，将热镀锌钢管沿弯曲半径为钢管外径（对于异形钢材，为弯曲圆弧的法向尺寸）的8倍的弯槽，连续缓慢弯曲，当被弯曲边转过90°时，试件表面任何方向均不允许有锌层起皮、脱落现象。

8.1.3 电镀锌零件镀锌层结合强度试验

在室温不低于-10℃的条件下，将电镀锌试件（长100 mm，宽30 mm，厚0.5 mm~1.0 mm）的中间部位放在两个弯曲半径为50 mm的背靠背的弯头中间，夹在台虎钳上。让试件反复弯曲3次，折成90°，锌层不应起皮、脱落。

8.1.4 电镀锌附着试验

将热镀锌或电镀锌试件放到恒温器中加热至180℃~200℃，持续1 h~2 h，锌层不得突起或脱落。

8.1.5 热镀锌层均匀性试验

按GB/T 3091—2008中附录C“镀锌层的均匀性试验 硫酸铜浸渍法”的规定进行。

8.1.6 外观质量验收

在日光或人工照明条件（零件表面光强应在200 lx以上）下，用肉眼逐根检查杆件，表面不得有明显裂纹、压扁、扭曲变形等现象。

8.1.7 骨架主要受力构件和铝型材的验收

骨架主要受力构件和铝型材的验收按GB/T 6723、GB/T 6728、GB/T 6725、GB/T 11981和GB/T 5237的规定。

8.2 覆盖材料验收

8.2.1 玻璃

玻璃透光率按GB/T 2680规定的太阳光直接透射比的测定方法进行测定。

8.2.2 塑料薄膜

塑料薄膜和塑料板材的透光率按GB/T 2410规定的方法，用积分球式雾度计测量。塑料薄膜纵向撕裂强度和横向撕裂强度试验按GB/T 16578.1的规定。

8.3 温室建筑方位、建筑面积和屋面坡度的验收

温室建筑方位的测量，温室建筑面积和尺寸规格以及屋面坡度的验收按常规方法测量。

8.4 温室温度的测量

温室温度、风速的测量按GB/T 15405—2006中第5章的规定。

8.5 基础的验收

基础的验收按NY/T 1145的规定。